

# LE STANDARD INTERNATIONAL DE L'ANALYSE DE TEXTURE



*Alimentaire*



*Pharmaceutiques*



*Cosmétiques*



*Hygiène*



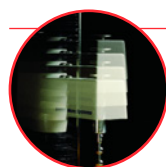
*Adhésifs*



**TA.HD.plus**  
Texture Analyser

**TA.XT.plus**  
Texture Analyser





## Séquence de test programmable

L'utilisateur peut programmer les mouvements du bras à différentes vitesses et sur différentes distances. Cette capacité unique permet d'établir les protocoles de test les plus complexes. Grâce à cette fonction, l'Analyseur de Texture n'est plus limité à la bibliothèque de tests standards.



## Acquisition Multicanal de Données

De nombreux instruments périphériques peuvent être connectés grâce aux entrées multicanal. Cela permet de collecter des données provenant de différents capteurs (température, hygrométrie etc.) et de les ajouter simultanément aux mesures du Texturomètre.



## Vitesse de Test Max et Min

Jusqu'à 40mm/s avec le TA.XT Plus et un capteur de Force de 5 Kg ou 30 Kg. Cette vitesse élevée permet certaines applications et de copier des situations réelles de mouvement pour les reproduire en laboratoire. La haute résolution des mouvements est présente en standard sur les texturomètres permettant une vitesse minimale de 0.01 mm/s.



## Contrainte constante et poursuite

La vitesse peut varier selon la hauteur de l'échantillon pour que la contrainte imposée soit maintenue constante en compression ou en tension.



## Mise à jour des Firmwares par PC

La mise à jour des nouveaux Firmwares est gratuite et peut être réalisée rapidement et simplement par un PC. Cela permet d'installer de nouvelles fonctionnalités et d'avoir accès aux derniers développements.



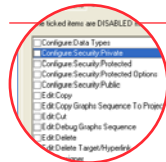
## Étalonnage

Tous les capteurs de Force sont livrés étalonnés en usine pour leur capacité maximale. Un deuxième étalonnage peut être réalisé par l'utilisateur avec des masses d'étalonnage proche des forces qu'il rencontre habituellement pour optimiser la précision de mesure sur cette plage de force.



## Détection automatique des capteurs de Force

Les informations importantes comme la capacité, le numéro de série, l'étalonnage sont mémorisées dans le capteur de force et détectées lors de l'installation. Ceci facilite le changement de capteurs et évite les erreurs de la part des utilisateurs.



## Module de Sécurité évolué

Développé en accord avec les règles énoncées dans le FDACFR21 Part 11, ce logiciel inclut la gestion des enregistrements électroniques et des signatures. Il facilite le contrôle et la traçabilité des résultats et des enregistrements et incorpore des mots de passe de connexion codés avec des mots de passe de validation. La possibilité de copier et imprimer une liste d'audit des événements est incluse, permettant la traçabilité des résultats et des enregistrements.

	TA.XT plus*	TA.HD plus*
Force Maximale	50kg.f (500N)	750kg.f (7.5kN)
Force, Résolution	0.1g	0.1g
Capteurs de Force	1, 30, 50kg.f	5, 30, 50, 100, 250, 500, 750kg.f
Vitesse	0.01 – 40mm/s (20mm/s @ 30–50kg.f)	0.01 – 20mm/s (13mm/s @ 500–750kg.f)
Précision Vitesse	Mieux que 0.1%	Mieux que 0.1%
Plage de Déplacement	0.01 - 295mm	0.01 – 524mm
Version allongée	0.01 - 545mm	
Résolution en déplacement	0.001mm	0.001mm
Poids Net	16.2 kg	37kg
Dimensions	665x440x280mm	980x390x300mm
Largeur entre Colonnes	-	300mm
Capteurs de Force	Facilement interchangeable par l'utilisateur. Les capteurs de force mémorisent deux étalonnages et une identification dans une mémoire permanente	
Précision des capteurs de Force	Mieux que 0.5% de la lecture de 1% à 100% de la capacité maximale	
Canaux de Données	Force filtre 20 bit Distance 24 bit Force non filtrée 16 bit Deux entrées linéaires analogues: (plage +/- 4.5v @ 16 bit) ou Sonde de température PT100 (plage -50°C to +250°C) Entrée Bi-phase encodeur digital input 24 bit compatible avec n'importe quel extensomètre linéaire ou rotatif	
Acquisition des données	Jusqu'à 500 points par seconde (PPS) pour chaque canal de données	
Force filtrée	Echantillonnage à 8000 points/sec, filtrée à 500pps. résolution 20 bit	
Instrumentation externe	Quatre canaux RS485	
Canaux	Chaque canal acquiert une mesure toutes les 10 secondes 16 bit et est compatible pour des mesures externes de température, humidité etc.	
Température d'utilisation	0 – 40°C	
Environnement	Conditions de laboratoire. Résiste à la poussière et aux éclaboussures	
PC Interface	Interface avec un PC par port USB et RS232 port série	
Alimentation	90 240 volts 50 / 60 hz	
Mise à jour Firmware	Mise à jour via PC	
	SPECIFICATION PC MINIMALE POUR LE LOGICIEL EXPONENT	
	■ 500+MHz Pentium 3 ou AMD Athlon	
	■ 128+Mb RAM	
	■ SVGA Graphics (800 x 600 x 256 colours)	
	■ 200Mb espace disque dur libre	
	■ CD-ROM (ou mieux)	
	■ Windows NT4, 2000, XP, VISTA, WINDOWS 7	
	■ Port USB ou port RS 232 @ 115,200 Baud (si utilisé avec le TA.XT plus)	
	■ Imprimante (option)	



\*NB: EXPONENT software is included with both models

## Stable Micro Systems

Vienna Court, Lammas Road, Godalming, Surrey GU7 1YL, UK

Telephone: \*44 1483 427345

Facsimile: \*44 1483 427600

Email: sales@stablemicrosystems.com

app.support@stablemicrosystems.com

tech.support@stablemicrosystems.com

Web: <http://www.stablemicrosystems.com>



SWANTECH INTERNATIONAL SARL  
5 Place des Villes Jumelées  
FR - 92230 GENNEVILLIERS  
tel. / Fax : 01 40 85 88 65  
email : [swantech@swantech.fr](mailto:swantech@swantech.fr)